



RETE  
PLASTICATA

# ESAPLAX

LA RETE VERSATILE

Rete in filo zincato, elettrosaldato e plasticata, con maglie a forma quadrata o rettangolare. I fili verticali e orizzontali della rete elettrosaldato, entrambi lineari, sono in acciaio zincato. La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione "Galvaplast Process" messo a punto da Cavatorta. Grazie all'ampio assortimento, la rete **Esaplast** si presta a molteplici impieghi nell'edilizia residenziale, industriale e sportiva. Nelle caratteristiche condizioni di impiego, le prestazioni sono garantite per oltre 10 anni. La rete **Esaplast** è commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su **palette da 8/9 rotoli**, avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.

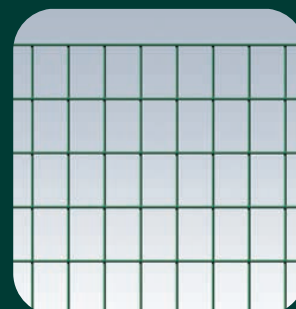
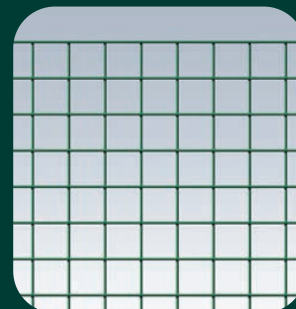
| dim. maglia<br>mm | H<br>cm | rotolo<br>kg | kg/m <sup>2</sup> | rot/pal<br>n° | kg palette<br>peso | ø zinc.<br>mm | ø plast.<br>mm |
|-------------------|---------|--------------|-------------------|---------------|--------------------|---------------|----------------|
| 50,8x25,4         | 102     | 43           | 1,69              | 8             | 354                | 2,00          | 2,50           |
| 50,8x25,4         | 122     | 52           | 1,69              | 8             | 426                | 2,00          | 2,50           |
| 50,8x25,4         | 153     | 65           | 1,69              | 8             | 530                | 2,00          | 2,50           |
| 50,8x25,4         | 183     | 78           | 1,69              | 8             | 634                | 2,00          | 2,50           |
| 50,8x25,4         | 203     | 86           | 1,69              | 8             | 698                | 2,00          | 2,50           |
| 50,8x50,8         | 102     | 29           | 1,14              | 9             | 271                | 2,00          | 2,50           |
| 50,8x50,8         | 122     | 35           | 1,14              | 9             | 325                | 2,00          | 2,50           |
| 50,8x50,8         | 153     | 43,5         | 1,14              | 9             | 402                | 2,00          | 2,50           |
| 50,8x50,8         | 183     | 52           | 1,14              | 9             | 478                | 2,00          | 2,50           |
| 50,8x50,8         | 203     | 58           | 1,14              | 9             | 532                | 2,00          | 2,50           |
| 76,2x50,8         | 84      | 20           | 0,97              | 9             | 190                | 2,00          | 2,50           |
| 76,2x50,8         | 99      | 24           | 0,97              | 9             | 226                | 2,00          | 2,50           |
| 76,2x50,8         | 122     | 30           | 0,97              | 9             | 280                | 2,00          | 2,50           |
| 76,2x50,8         | 153     | 36           | 0,97              | 9             | 334                | 2,00          | 2,50           |
| 76,2x50,8         | 183     | 43           | 0,97              | 9             | 397                | 2,00          | 2,50           |
| 76,2x50,8         | 198     | 48           | 0,97              | 9             | 442                | 2,00          | 2,50           |

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

| proprietà generali               | valore               | unità di misura   | ref. norme     |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|----------------|
| carico max rottura unitario fili | 450-550*             | N/mm <sup>2</sup> | -              |
| resistenza punti saldatura       | ≥757                 | N                 | ASTM.A 185-06  |
| tipo zincatura                   | a caldo              | -                 | UNI-EN 10244-2 |
| grado purezza zinco (SHG)        | ~99,995%             | -                 | UNI-EN 1179    |
| aderenza zinco                   | 1 (ottima)           | -                 | UNI-EN 10244-2 |
| peso zinco                       | 70                   | g/m <sup>2</sup>  | -              |
| spessore rivestimento zinco      | ~10                  | µm                | -              |
| spessore PVC                     | ~0,25                | mm                | UNI-EN 10218-2 |
| processo plastificazione         | sinterizzazione      | -                 | UNI-EN 10245-2 |
| colore                           | verde alpi brillante | -                 | -              |
| tolleranza lunghezza rotolo      | -0/+1                | %                 | -              |
| tolleranza Ø filo zincato        | ±0,040               | mm                | UNI-EN 10218-2 |

(\*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete

Il processo di plastificazione "Galvaplast Process", messo a punto da Cavatorta, conferisce alla rete **Esaplast** caratteristiche di resistenza estrema e di durabilità, ottenute mediante la combinazione di diversi elementi protettivi: zincatura, primer e PVC. Il filo di base d'acciaio, zincato a caldo, viene immerso in un bagno di primer speciale, elemento fondamentale ai fini di un perfetto ancoraggio del PVC al metallo. Segue la plastificazione mediante un processo di fusione a letto fluido, che garantisce una copertura pulita ed omogenea su tutta la superficie della rete.



**CAVATORTA**